

MANIONシリーズ




各種特性

磁場配向技術により 50W/m·K という一般的なステンレス合金よりも高い熱伝導率を、有機材料にて達成しました。

また、高い熱伝導率を持ちながらも基材であるシリコンの特性はそのまま、ハンドリング、リワーク性にも優れています。

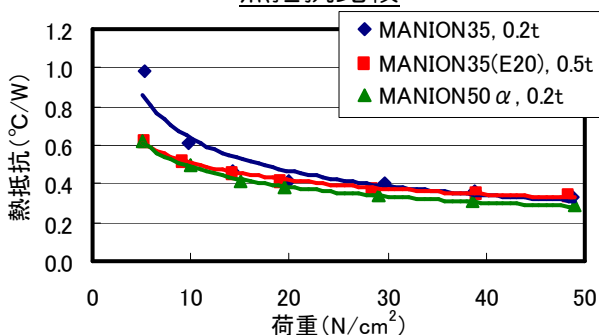
十分な耐環境性能を有し、使用温度範囲は低温-40℃、高温 150℃、湿度、ヒートサイクルにも強いシートです。

パソコンのCPUなど極めて発熱の大きい部位の熱対策や放熱グリスの代替材料として利用可能です。

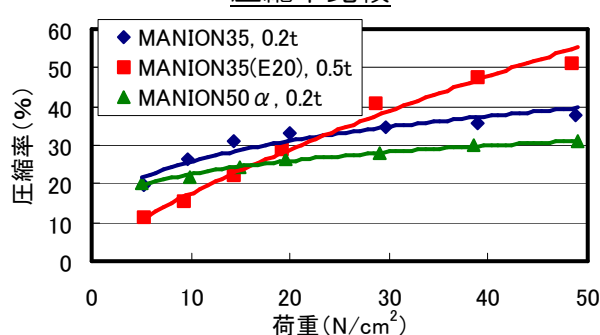
		MANION35	MANION35 (E20)	MANION50 α
外観	-			
特徴	-	両面非粘着	両面非粘着	両面非粘着
硬さ	JIS Type E	50	20	50
比重	-	2.4	2.4	2.4
体積抵抗値	$\Omega \cdot \text{cm}$	<100	<100	<100
絶縁破壊電圧	AC kV/mm	>0.5	<0.1	<0.1
耐電圧	AC kV/mm	>0.5	<0.1	<0.1
熱伝導率	W/m·K	35	35	50
難燃性	UL 94	V-0	V-0	V-0
厚み	mm	0.2~2.0	0.5~2.0	0.2~2.0

表中の数値は実測値であり、製品規格値ではありません

熱抵抗比較



圧縮率比較



熱抵抗測定条件 弊社製熱抵抗測定装置にてサンプルサイズ 10 mm×10mm、ヒーター発熱量 25W

オプション加工：粘着加工

シート表面に粘着剤を塗布することで、位置決めを可能にし、取り付け性を向上させます。粘着剤は極薄に塗布されるため、熱抵抗への影響はありません(右図)。

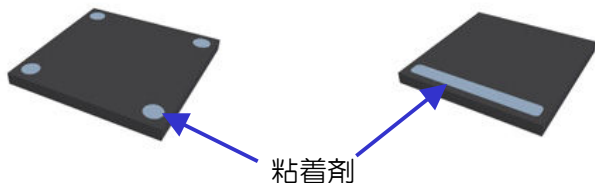
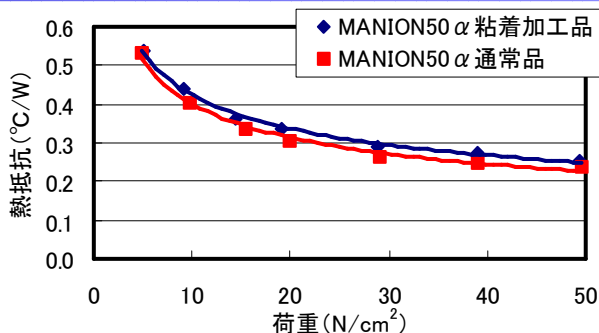


図 粘着加工例(左：ドット形状、右：ライン形状)



熱抵抗計測条件

弊社製熱抵抗計測装置にて
サンプルサイズ 10mm×10mm×0.2mm
ヒーター発熱量 25W
粘着加工：ドット形状を中央に 1 点